

°COMBITHERM

Temperature
matters

History Matters

Unsere Geschichte

COMBITHERM wurde im Jahr 1979 gegründet. Das Unternehmen war der weltweit erste Hersteller von dreischichtigen Thermoisolierungen und stellte damals ausschließlich Thermobeutel her.

Seitdem wurde das Portfolio an Thermoprodukten stark weiterentwickelt. Heutzutage zählt COMBITHERM zu den europaweit führenden Akteuren im Bereich der Herstellung flexibler maßgeschneiderter und energiesparender Thermolösungen für eine Vielzahl an Industrien. Kurzum: COMBITHERM kommt überall dort zum Einsatz, wo mit temperaturempfindlichen Waren und Prozessen gearbeitet wird und Temperaturschwankungen minimiert werden müssen.

Die Hauptprodukte von COMBITHERM umfassen aktuell Palettenhauben, Trennwände, Winter-, Asphalt- und Betonmatten sowie Kompositabdeckungen, die allesamt in der Fabrik in Them in der Nähe von Silkeborg hergestellt werden. Die Thermobeutel werden noch heute in eigenständigen Räumlichkeiten in Randers produziert.

Seit der Firmengründung im Jahr 1979 hat sich der Umsatz und die Zahl der Mitarbeiter mehrmals verdoppelt. COMBITHERM wurde zu mehreren Anlässen als Gazellenunternehmen gekürt und zum 10. Jahr in Folge mit der AAA-Bewertung für Kreditwürdigkeit zertifiziert. Hinzu kommen Preise und Ehrungen – zuletzt der Initiativpreis des Industrieverbands Silkeborg im Jahre 2017.

Die positive Entwicklung des Unternehmens beruht auf der klaren Strategie, sich vollständig auf die variierenden Bedürfnisse der Kunden zu konzentrieren und ein flexibler, innovativer und wandelbarer Zusammenarbeitspartner zu sein.

Aktuell beschäftigt COMBITHERM etwa 30 fleißige und engagierte Mitarbeiter.



Wir liefern Lösungen für **vielerlei Branchen**



Transport



Bau und Anlagen



Industrie



Windkraftträder



Arzneimittel



Elektronik



Lebensmittel



Kosmetik



Gärtnereien/Landwirtschaft



Chemikalien

Unsere **Produkte**



Palettenhauben

Hochisolierende Hauben für den Transport und die Lagerung temperatur-empfindlicher Güter.



Trennwände

Trennwände bieten die Möglichkeit, unterschiedlich temperaturempfindliche Güter in derselben Transporteinheit zu befördern.

Betonmatten

Speziell entwickelte Matten für eine effektive Kontrolle des Aushärtungsprozesses von Beton.



Asphaltmatten

Speziell entwickelte Matten, um effektiv zu verhindern, dass warmer Asphalt während des Transports auskühlt.

Wintermatten

Wasserresistente Isoliermatten, die unabhängig von den Wetterbedingungen das Eindringen von Frost verhindern und eine optimale Aushärtungszeit von Betonfundamenten usw. auf Baustellen gewährleisten. Darüber hinaus eignen sie sich gut, um die Erde frostfrei zu halten und Pflanzen/Ernte gegen Frost zu schützen.



Kompositabdeckungen

Speziell entwickelte Abdeckungen, um Formwerkzeuge im Rahmen der Kompositindustrie besser nutzen zu können.







Wir haben die
Temperatur unter Kontrolle.

Flexibility **Matters**

Lösungen, bei denen der Kunde im Mittelpunkt steht

Ganz gleich, mit welchen Branchen und Kunden wir es zu tun haben, besteht unser wichtigstes Ziel stets darin, optimale, energiesparende und umweltfreundliche Thermolösungen zu finden, durch die Temperaturschwankungen minimiert werden können. Darüber hinaus müssen unsere Produkte bei der Lagerung oder beim Transport einfach einsetzbar sein.

COMBITHERM hat eine Standardsortiment auf Lager, grundsätzlich stellen wir jedoch auf Bestellung her, damit unsere Kunden stets eine ihren jeweiligen Umständen entsprechend maßgeschneiderte Lösung erhalten.

Daher steht bei uns der enge Dialog mit unseren Kunden im Fokus, bei dem es um Sparring, Beratung und Flexibilität geht.

Dank unserer Produktionsvoraussetzungen können wir jederzeit kurze, flexible Lieferzeiten und wettbewerbsfähige Preise gewährleisten.



“

Unsere Produkte müssen einfach anwendbar sein.

Knowledge **Matters**

Erfahrung, Fachwissen und Weitblick

Wir bei COMBITHERM arbeiten seit fast 40 Jahren an Thermoprodukten und ein Großteil unserer Mitarbeiter ist seit vielen Jahren mit dabei.

Daher verfügen wir über ein breitgefächertes und tiefeschürfendes Fachwissen hinsichtlich der Entwicklung und Herstellung von Qualitätslösungen für vielerlei unterschiedliche Branchen, in denen eine effektive und sichere Temperaturkontrolle erforderlich ist. Wir stehen Ihnen immer mit Rat und als Sparringpartner zur Seite und können daher optimale und kundenspezifische Lösungen gewährleisten.

Darüber hinaus arbeiten wir fortlaufend und zielgerichtet an der Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte, damit diese stets den Marktanforderungen entsprechen.



Quality Matters

Qualität von innen nach außen

Ganz gleich, ob es eine Wintermatte, die bei jedem Wetter eine optimale Aushärtungszeit auf der Baustelle gewährleistet, oder eine Palettenhaube sein soll, die die richtige Temperatur während des Transports von Lebensmitteln bis hin zu Arzneimitteln sichert, sind unsere Produkte für dauerhafte Belastungen und anspruchsvolle Handhabung ausgelegt, bei denen hohe Anforderungen an Qualität und Haltbarkeit gelten.

Daher konzentrieren wir uns bei COMBITHERM darauf, das beste Produkt und die beste Lösung zu entwickeln, herzustellen und zu liefern. Kompetente Profis und effektive Sondermaschinen bilden die solide Grundlage für hohe Qualität und lange Haltbarkeit.

Wir arbeiten ausschließlich mit den besten Materialien. Ungeachtet des Produkts ist das Folienmaterial äußerst robust, wasserabweisend und leicht zu reinigen. Darüber hinaus sind die Nähte stets im Hinblick auf höchste Haltbarkeit und Detailreichtum ausgeführt.

Sollte das Produkt wider aller Erwartung trotzdem einmal reißen, kann es leicht repariert werden, ohne dass die hochisolierende Polyesterfüllung an Isolierfähigkeit verliert.

Daher können unsere Produkte oftmals jahrelang genutzt werden.



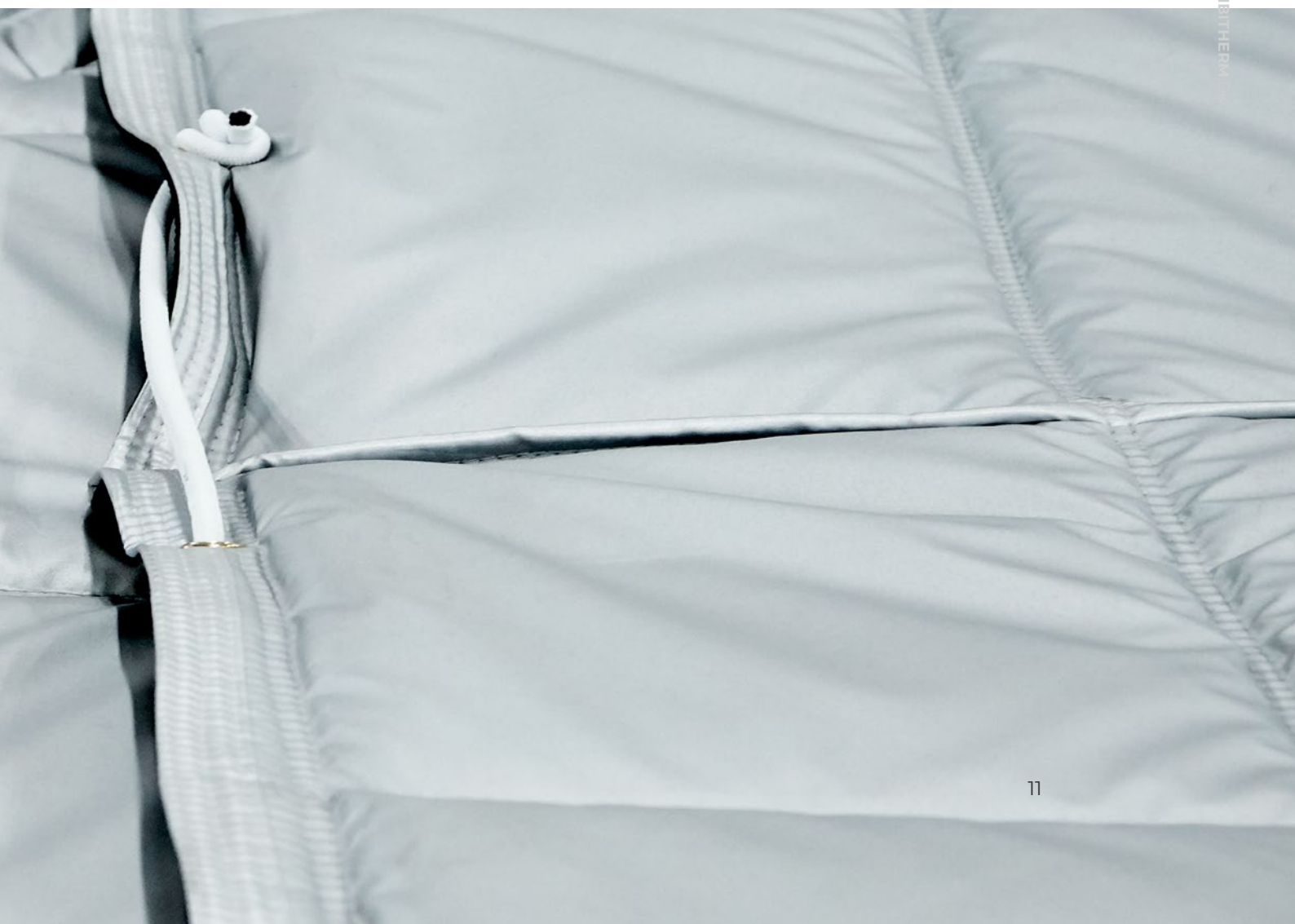
Recycling **Matters**

Der Umwelt zuliebe

Über die äußerst lange Haltbarkeit und somit den hohen Wiedergebrauchswert hinaus sind unsere Produkte aus umweltfreundlichen gift- und staubfreien Materialien hergestellt.

Mehrere der Materialien können recycelt oder einfach als brennbarer Abfall entsorgt werden.

Darüber hinaus sind unsere Thermoprodukte energiesparend, da die Minimierung der Temperaturschwankungen ohne Einsatz von Strom oder anderweitiger Energie erfolgt.





WWW.COMBITHERM.DK

“

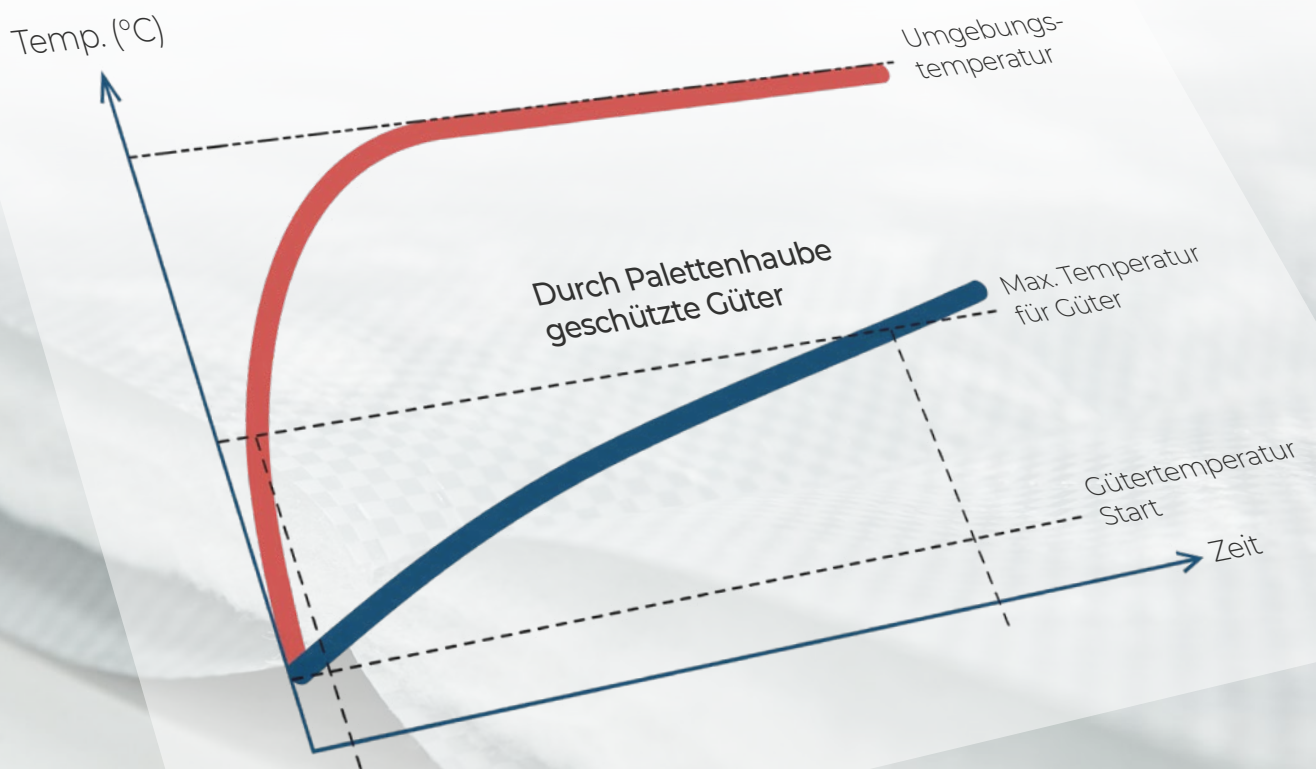
Klare Strategie
und hoher Fokus.

Testing Matters

Produkte mit dokumentierter Leistung

Die Produkte von COMBITHERM werden fortlaufend am Dänischen Technologieinstitut getestet. Die Ergebnisse bestärken und dokumentieren die tatsächliche Leistung, da unsere Produkte unter realistischen Bedingungen eingesetzt werden. Neben der Dokumentation der Sicherheit ist dies ein Garant dafür, dass unsere Kunden die Thermolösungen von COMBITHERM sicher nutzen können, um ihre Produkte oder Produktion gegen ungewünschte Temperaturschwankungen zu schützen.

Gerne präsentieren wir Ihnen sämtliche Testergebnisse und gehen sie gemeinsam mit Ihnen durch.



Wir bei Arla Foods nutzen Palettenhauben beim Lufttransport von Käse in die meisten Länder der Welt, darunter Zielorte wie Südafrika oder Japan.



In diesem Rahmen entsprechen die Palettenhauben voll und ganz unserer Anforderung, dass die transportierten Güter zu keinem Zeitpunkt während des Transports eine Temperatur von 3 bis 5°C übersteigen dürfen.

Zuvor hatten wir uns selbst eine Lösung aus Pappe und Styropor gebaut, das war jedoch zu zeitaufwendig und daher in jegliche Hinsicht eine unzweckmäßige Lösung. Die Palettenhauben sind einfacher handzuhaben und daher eine eher zeitgemäße und wirtschaftlich vorteilhafte Lösung.

Außerdem fällt uns die hohe Flexibilität bei COMBITHERM im Rahmen der täglichen Zusammenarbeit auf. Die Palettenhauben, die wir nutzen, wurde speziell für uns entworfen, und in Zeiten, in denen wir zusätzliche Lieferungen benötigen, lief der Kontakt reibungslos und zuvorkommend ab.

Michael Korsgaard Rasmussen, Logistik, operation & planning, Arla Foods

Als internationales Transport- und Logistikunternehmen transportieren wir temperaturempfindliche Güter in die ganze

Welt. Bei gekühlten und gefrorenen Waren nutzen wir die Palettenhauben von COMBITHERM.

Unseren Kunden zufolge die beste Art, die Leistungsfähigkeit der Palettenhauben auf die Probe zu stellen. Anhand der Rückmeldungen stellen wir fest, dass unsere Kunden beim Erhalt ihrer Waren allesamt zufrieden sind, wenn diese die gewünschte Temperatur aufweisen, die für die Haltbarkeit ihrer Produkte allentscheidend ist.

**BLUE
WATER
SHIPPING**

Früher haben wir eine andere Lösung genutzt, aber die Palettenhauben von COMBITHERM erfordern weniger Arbeit und sind effektiver. Die Palettenhauben wurden gemäß unseren Anweisungen in den gewünschten Maßen genäht – auch besteht zum Beispiel die Möglichkeit, die Hauben mit einem Logo nach Wunsch des Kunden zu versehen.

Bei COMBITHERM erleben wir dieselbe positive und kreative Herangehensweise wie bei uns selbst. Stets mit Fokus auf Lösungen anstatt auf Begrenzungen.

Ditte Christine Dam Øhlenschläger, Airfreight Perishables Specialist, Blue Water Shipping

COMBITHERM beliefert uns seit nahezu 30 Jahren mit Produkten, darunter auch die äußerst beliebten Wintermatten.

Während der ganzen Jahre hat sich COMBITHERM als verlässlicher, konsequenter und serviceorientierter Lieferant erwiesen, und auch die Produkte bescheren unseren Kunden aufgrund ihrer hohen Qualität und Haltbarkeit einen echten Mehrwert.

Das hat zu langfristigen Bindungen mit den Kunden geführt, die die Produkte von COMBITHERM nutzen.

Ben Fox, Proteus Equipment, England

Proteus Equipment

Innovative products for demanding environments

Temperature matters

°**COMBITHERM**

Combitherm A/S
Industrivej 6
DK-8653 Them

T: +45 8684 7366
info@combitherm.dk
www.combitherm.dk